



Liste der Regelwerke - 2023 (aktueller Stand zur Urkundenanlage)
Stand: 11/2023

Seite 1 von 6

Radiografie (RT)			
Code-Nr.:	Norm	Ausgabedatum	Inhalt
L504-001-0	DIN EN 1435, Beiblatt 01	September 2002	Durchstrahlungsprüfung von Schmelzschweißverbindungen
L504-002-0	DIN EN 12681 ISO 4993	02-2018 09 - 2015	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung
L504-003-0	DIN EN 12517	06 - 2006	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen Durchstrahlungsprüfung von Schweißverbindungen Zulässigkeitsgrenzen
L504-004-0	DIN EN 444	April 2017	Grundlagen für die Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen und Gammastrahlen
L504-005-0	DIN EN 462 (T1)	März 1994	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-006-0	DIN EN 462 (T2)	Juni 1994	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-007-0	DIN EN 462 (T3)	November 1996	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-008-0	DIN EN 462 (T4)	Dezember 1994	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-009-0	DIN EN 462 (T5)	Mai 1996	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-010-0	DIN EN ISO 6520-1	November 2007	Schmelzschweißen – Einteilung von geom. Unregelmäßigkeiten an Metallen
L504-011-0	DVGW – GW 350	Juni 2015	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung
xL504-012-0	DIN EN 25580	Juni 1992	Betrachtungsgeräte für die industrielle Radiographie
L504-013-0	DIN EN 584-1	Juli 2006	Industrielle Filme für die Durchstrahlungsprüfung – Klassifizierung. v. Filmsystemen
L504-014-0	DIN EN 584-2	Januar 1997	Industrielle Filme für die Durchstrahlungsprüfung – Kontrolle der Filmverarbeitung
L504-015-0	DIN EN ISO 5817	Juli 2023	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
L504-016-0	DIN EN 13480-5	12 - 2017	Metallische Industrielle Rohrleitungen Teil 5
L504-017-0	DIN EN ISO 17635	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln
L504-018-0	AD 2000HP 5/3	12 - 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen
L504-019-0	AD 2000HP 5/3 Anl. 1	12 - 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Mindestanforderungen -
L504-022-0	DIN EN 17636-1	Oktober 2022	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Grundlagen – Manuell RT
L504-022-1	DIN EN 17636-2	Mai 2023	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Grundlagen – Digital RT

L504-023-0	DIN EN ISO 10675-1	03 – 2022	Prüfung von Schweißnähten-Zulässigkeitsgrenzen für RT-Prüfung Teil 1
L504-024-0	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten-Teil 6 Prüfung
L504-025-0	DIN EN ISO 19232-1	Dezember 2013	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-026-0	DIN EN ISO 19232-2	Dezember 2013	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-027-0	DIN EN ISO 19232-3	Februar 2014	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-028-0	DIN EN ISO 19232-4	Dezember 2013	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-029-0	DIN EN ISO 19232-5	12 - 2018	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-030-0	DIN EN ISO 11699-1	Januar 2012	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-031-0	DIN EN ISO 11699-2	12 - 2018	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-031-1	DIN EN ISO 5579	April 2014	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen

Magnetstreifungsprüfung (MT)			
Code-Nr.	Norm	Ausgabedatum	Inhalt
L504-071-0	DIN EN 10228 -1	/10-2016	Magnetpulverprüfung von Schmiedestücken
L504-072-0	DIN EN ISO 10893-5	Juli 2011	Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenfehlern
L504-073-0	DIN EN ISO 10893-8	10-2020	Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
L504-074-0	DIN EN 1290	September 2002	Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen
L504-075-0	DIN EN 1369	Januar 2013	Magnetpulverprüfung - Gießereiwesen
L504-076-0	DIN EN 1291	September 2002	Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen -
L504-077-0	DIN EN 17635	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe -
L504-078-0	DIN EN 1330 - 7	Mai 2005	Magnetpulverprüfung – Terminologie -
L504-079-0	DIN 1690 - 2	Juni 1985	Technische Lieferbedingungen für Gussstücke , Stahlgussstücke – Einteilung nach Gütestufen
L504-080-0	DIN EN ISO 3059	März 2013	Magnetpulverprüfung - Betrachtungsbedingungen -
Magnetstreifungsprüfung (MT)			
Code-Nr.	Norm	Ausgabedatum	Inhalt
L504-081-0	DIN EN ISO 5817	Juni 2014	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
L504-082-0	DIN EN ISO 9934 - 1	03 - 2017	Magnetpulverprüfung – Allgemeine Grundlagen -
L504-083-0	DIN EN ISO 9934 - 2	Dezember 2015	Magnetpulverprüfung – Prüfmittel -
L504-084-0	DIN EN ISO 9934 - 3	Dezember 2015	Magnetpulverprüfung – Geräte -
L504-085-0	AD HP 5/3	12 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung -

L504-086-0	AD HP 5/3 Anl. 1	12 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Mindestanforderungen -
L504-087-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3	12 – 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung -
L504-088-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3 Anl. 1	12 - 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung -, Mindestanforderungen
L504-089-0	DVGW – GW 350	Juni 2015	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung
L504-090-0	SEP 1935	Juni 1982	Magnetpulverprüfung von Stahlgussstücken
L504-091-0	DIN EN ISO 23278	Juni 2015	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung-Zulässigkeiten
L504-092-0	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten-Teil 6-Prüfung
L504-093-0	DIN EN 13480-5	12 - 2017	Metallische Industrielle Rohrleitungen-Teil5-Prüfungen

Penetrationsprüfung (PT)			
Code-Nr.:	Norm	Ausgabedatum	Inhalt
L504-101-0	DIN EN ISO 3452-1	Februar 2022	Eindringprüfung – Allgemeine Grundlagen -
L504-102-0	DIN EN 1371 - 1	Februar 2012	Eindringprüfung – Gießereiwesen - ; Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengußstücke
L504-103-0	DIN EN 1371 - 2	April 2015	Eindringprüfung – Gießereiwesen -; Feingussstücke
L504-105-0	DIN EN 10228 - 2	10-2016	Eindringprüfung von Schmiedestücken aus Stahl
L504-106-0	DIN EN 1289	September 2002	Eindringprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen -
L504-107-0	DIN EN 17635	04 -2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe -
L504-108-0	DIN EN ISO 3059	März 2013	Eindringprüfung - Betrachtungsbedingungen -
L504-109-0	DIN EN ISO 12706	April 2010	Eindringprüfung – Terminologie -
L504-110-0	DIN EN ISO 3452 - 2	März 2014	Eindringprüfung – Prüfung von Eindringmitteln -
L504-111-0	DIN EN ISO 3452 - 3	Februar 2022	Eindringprüfung – Kontrollkörper -
L504-112-0	DIN EN ISO 3452 - 4	Februar 1999	Eindringprüfung – Geräte -
Penetrationsprüfung (PT)			
Code-Nr.:	Norm	Ausgabedatum	Inhalt
L504-113-0	DIN EN ISO 5817	Juni 2014	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
xL504-114-0	DIN 1690 - 2	Juni 1985	Technische Lieferbedingungen für Gussstücke , Stahlgussstücke – Einteilung nach Gütestufen
L504-115-0	AD HP 5/3	05 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Eindringprüfung -
L504-116-0	AD HP 5/3 Anl. 1	12 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Mindestanforderungen -
L504-117-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3	12 - 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Eindringprüfung -
L504-118-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3 Anl. 1	12- 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Eindringprüfung -, Mindestanforderungen

L504-119-0	DVGW – GW 350	Juni 2015	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung
L504-120-0	SEP 1936	Juni 1982	Eindringprüfung von Stahlgussteilen
L504-121-0	DIN EN ISO 23277	Juni 2015	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen Eindringprüfung-Zulässigkeiten
L504-122-0	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten Teil6-Prüfung
L504-123-0	DIN EN 13480-5	12 - 2017	Metallische Industrielle Rohrleitungen Teil5-Prüfung

Visuelle Prüfung (VT)			
Code-Nr.	Norm	Ausgabedatum	Inhalt
L504-131-0	DIN EN 970	März 1997	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweißnähten – Sichtprüfung -
L504-132-0	DIN EN 13018	06-2016	Visuelle Prüfung – Allgemeine Grundlagen
L504-133-0	DIN EN ISO 17635	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln -
L504-134-0	DIN EN 1330 - 10	Mai 2003	Sichtprüfung – Terminologie -
L504-135-0	DIN EN 13927	08 - 2015	Sichtprüfung – Geräte -
L504-136-0	AD 2000 H/P 5/1	02 - 2008	Herstellung und Prüfung der Verbindungen – Arbeitstechnische Grundsätze -
L504-137-0	DIN EN ISO 5817	Juni 2014	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
L504-138-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3	12 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Visuelle Prüfung -
L504-139-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3 Anl. 1	12 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Visuelle Prüfung -, Mindestanforderungen
L504-140-0	DIN EN ISO 17637	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
L504-141-0	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten Teil6-Prüfung
L504-142-0	DIN EN 13480-5	12 - 2017	Metallische Industrielle Rohrleitungen Teil5-Prüfung

Daaks, Ea, IAF, ILAC Regeln			
Code-Nr.	Regel	Ausgabedatum	Inhalt
L504-143-0	EA 2/13	05-2020	EA Cross Border Accreditation Policy and Procedure for Cross Border Cooperation between EA Members
L504-144-0	EA 2/15	04-2019	EA Requirements for the Accreditation of Flexible Scopes
L504-145-0	EA 2/17	04-2020	EA Document on Accreditation for Notification Purposes
L504-146-0	EA 3/01	06-2021	EA Conditions for the use of accreditation symbols, text reference to accreditation and reference to EA MLA signatory status
L504-147-0	EA 4/02	04-2022	Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration
L504-148-0	ILAC P8	03-2019	ILAC Mutual Recognition Arrangement (Arrangement): Supplementary Requirements for the Use of Accreditation Symbols and for Claims of Accreditation Status by Accredited Conformity Assessment Bodies
L504-149-0	ILAC P9	06-2014	ILAC Policy for Participation in Proficiency Testing Activities
L504-150-0	ILAC P10	07-2020	ILAC Policy on the Traceability of Measurement Results
L504-151-0	71 SD 0 002	08-2015	Flexibilisierung des Akkreditierungsbereichs von Prüflaboratorien, Kalibrierlaboratorien und medizinischen Laboratorien
L504-152-0	71 SD 0 004	12-2010	Leitfaden zum Einsatz von Computersystemen in akkreditierten Laboratorien
L504-153-0	71 SD 0 005	02-2016	Merkblatt zur metrologischen Rückführung im Rahmen von Akkreditierungsverfahren
L504-154-0	71 SD 0 006	12-2010	Rückführung von Mess- und Prüfmitteln auf nationale Normale
L504-154-0	71 SD 0 011	04-2016	Regeln für akkreditierte Konformitätsbewertungsstellen zur Verwendung der Akkreditierungsurkunde, des Akkreditierungssymbols der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH sowie zu sonstigen Verweisen auf die Akkreditierung
L504-154-0	71 SD 0 017	11-2015	Abbruch von Begutachtungen
L504-154-0	71 SD 0 019	07-2018	Horizontale Beschlüsse
L504-154-0	71 SD 0 020	05-2017	Anforderungen an Übersetzungsdienstleistungen und den Einsatz von Dolmetschern im Rahmen von Begutachtungen der Deutschen Akkreditierungsstelle
L504-154-0	71 SD 0 025	09-2019	Darstellung von Kalibrierergebnissen und die Verwendung der DAkkS- Kalibriermarke

Farbcode: Grün bedeutet – Regelwerk ist aktuell
 Grau bedeutet – Regelwerk ist veraltet, wird aber noch bestellt, (Kunden).

Dieser Vordruck darf nur mit schriftlicher Genehmigung der QSG GmbH vervielfältigt werden