



Liste der Regelwerke - 2023 (aktueller Stand zur Urkundenanlage)  
Stand: 06/2023

Seite 1 von 6

<b>Radiografie (RT)</b>			
<b>Code-Nr.:</b>	<b>Norm</b>	<b>Ausgabedatum</b>	<b>Inhalt</b>
<b>L504-001-0</b>	DIN EN 1435, Beiblatt 01	September 2002	Durchstrahlungsprüfung von Schmelzschweißverbindungen
<b>L504-002-0</b>	DIN EN 12681  ISO 4993	02-2018  09 - 2015	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung
<b>L504-003-0</b>	DIN EN 12517	06 - 2006	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen Durchstrahlungsprüfung von Schweißverbindungen Zulässigkeitsgrenzen
<b>L504-004-0</b>	DIN EN 444	April 2017	Grundlagen für die Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen und Gammastrahlen
<b>L504-005-0</b>	DIN EN 462 (T1)	März 1994	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
<b>L504-006-0</b>	DIN EN 462 (T2)	Juni 1994	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
<b>L504-007-0</b>	DIN EN 462 (T3)	November 1996	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
<b>L504-008-0</b>	DIN EN 462 (T4)	Dezember 1994	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
<b>L504-009-0</b>	DIN EN 462 (T5)	Mai 1996	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
<b>L504-010-0</b>	DIN EN ISO 6520-1	November 2007	Schmelzschweißen – Einteilung von geom. Unregelmäßigkeiten an Metallen
<b>L504-011-0</b>	DVGW – GW 350	Juni 2015	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung
<b>xL504-012-0</b>	DIN EN 25580	Juni 1992	Betrachtungsgeräte für die industrielle Radiographie
<b>L504-013-0</b>	DIN EN 584-1	Juli 2006	Industrielle Filme für die Durchstrahlungsprüfung – Klassifizierung. v. Filmsystemen
<b>L504-014-0</b>	DIN EN 584-2	Januar 1997	Industrielle Filme für die Durchstrahlungsprüfung – Kontrolle der Filmverarbeitung
<b>L504-015-0</b>	DIN EN ISO 5817	Juli 2023	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
<b>L504-016-0</b>	DIN EN 13480-5	12 - 2017	Metallische Industrielle Rohrleitungen Teil 5
<b>L504-017-0</b>	DIN EN ISO 17635	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln
<b>L504-018-0</b>	AD 2000HP 5/3	12 - 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen
<b>L504-019-0</b>	AD 2000HP 5/3 Anl. 1	12 - 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Mindestanforderungen -
<b>L504-022-0</b>	DIN EN 17636-1	Oktober 2022	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Grundlagen – Manuell RT
<b>L504-022-1</b>	DIN EN 17636-2	Mai 2023	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Grundlagen – Digital RT

<b>L504-023-0</b>	DIN EN ISO 10675-1	03 – 2022	Prüfung von Schweißnähten-Zulässigkeitsgrenzen für RT-Prüfung Teil 1
<b>L504-024-0</b>	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten-Teil 6 Prüfung
<b>L504-025-0</b>	DIN EN ISO 19232-1	Dezember 2013	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
<b>L504-026-0</b>	DIN EN ISO 19232-2	Dezember 2013	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
<b>L504-027-0</b>	DIN EN ISO 19232-3	Februar 2014	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
<b>L504-028-0</b>	DIN EN ISO 19232-4	Dezember 2013	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
<b>L504-029-0</b>	DIN EN ISO 19232-5	12 - 2018	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
<b>L504-030-0</b>	DIN EN ISO 11699-1	Januar 2012	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
<b>L504-031-0</b>	DIN EN ISO 11699-2	12 - 2018	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
<b>L504-031-1</b>	DIN EN ISO 5579	April 2014	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen

<b>Ultraschall (UT)</b>			
<b>Code-Nr.:</b>	<b>Norm</b>	<b>Ausgabedatum</b>	<b>Inhalt</b>
<b>L504-031-2</b>	DIN EN 10228 – 3	10 - 2016	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken aus Stahl
<b>L504-032-0</b>	DIN EN 10246 -17	Juli 2000	Ultraschallprüfung der Rohrenden nahtloser und geschweißter Stahlrohre ( Dopplungen )
<b>L504-033-0</b>	DIN EN 10308	März 2002	Ultraschallprüfung von Stäben aus Stahl
<b>L504-034-0</b>	DIN EN 12680 - 1	05 - 2007	Ultraschallprüfung von Stahlgussteilen für allgemeine Verwendung
<b>L504-035-0</b>	DIN EN 12680 - 2	Juni 2003	Ultraschallprüfung von Stahlgussteilen für hoch beanspruchte Bauteile
<b>L504-036-0</b>	DIN EN 12680 - 3	Februar 2012	Ultraschallprüfung von Gussteilen aus Gusseisen mit Kugelgraphit
<b>L504-037-0</b>	DIN EN 14127	April 2011	Dickenmessung mit Ultraschall
<b>L504-038-0</b>	DIN EN 1714	08 - 2007	Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen
<b>L504-040-0</b>	DVGW – GW 350	Juni 2015	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung
<b>L504-042-0</b>	SEP 1915	September 1994	Ultraschallprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler
<b>L504-043-0</b>	SEP 1916	Dezember 1989	Ultraschallprüfung – schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre
<b>L504-044-0</b>	SEP 1918	Januar 1992	Ultraschallprüfung auf Querfehler vom Rohren aus warmfesten Stählen
<b>L504-045-0</b>	SEP 1919	Juni 1977	Ultraschallprüfung auf Dopplungen vom Rohren aus warmfesten Stählen
<b>L504-046-0</b>	SEP 1921	Dezember 1984	Ultraschallprüfung von Schmiedestücken und geschmiedetem Stabstahl ab ~ 100 mm Durchmesser oder Kantenlänge
<b>L504-047-0</b>	SEP 1922	Juli 1985	Ultraschallprüfung von Gussteilen aus ferritischem Stahl
<b>L504-048-0</b>	DIN EN ISO 16810	Juli 2014	Ultraschallprüfung – Allgemeine Grundsätze
<b>L504-049-0</b>	DIN EN ISO 16811	Juni 2014	Ultraschallprüfung – Empfindlichkeits- und Entfernungsjustierung
<b>L504-050-0</b>	DIN EN ISO 16823	Juli 2014	Ultraschallprüfung - Durchschallungstechnik
<b>L504-051-0</b>	DIN EN ISO 16826	Juni 2014	Ultraschallprüfung – Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche
<b>L504-052-0</b>	DIN EN 10163 - 1	März 2005	Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen

<b>Ultraschall (UT)</b>			
<b>Code-Nr.:</b>	<b>Norm</b>	<b>Ausgabedatum</b>	<b>Inhalt</b>
<b>L504-053-0</b>	DIN EN 17635	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln
<b>L504-054-0</b>	DIN EN 2400	Januar 2013	Ultraschallprüfung – Kontrollkörper Nr. 1
<b>L504-055-0</b>	DIN EN 12668 - 1	Mai 2010	Charakterisierung und Verifizierung der Ultraschallprüfausrüstung – Prüfgeräte - Charakterisierung und Verifizierung der Ultraschallprüfausrüstung – Prüfköpfe - Charakterisierung und Verifizierung der Ultraschallprüfausrüstung – Prüfausrüstung -
<b>L504-056-0</b>	DIN EN 12668 - 2	Juni 2010	
<b>L504-057-0</b>	DIN EN 12668 - 3	Februar 2014	
<b>L504-058-0</b>	DIN EN ISO 5577	Juni 2015	Begriffe der Ultraschallprüfung
<b>L504-059-0</b>	DIN EN 1712	08 - 2007	Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen - Ultraschallprüfung – Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten -
<b>L504-060-0</b>	DIN EN 1713	08 - 2007	
<b>L504-061-0</b>	DIN EN ISO 7963	02-2023	Ultraschallprüfung – Kontrollkörper Nr. 2
<b>L504-062-0</b>	DIN EN ISO 5817	Juni 2014	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
<b>L504-065-0</b>	AD 2000 – Mbl. HP 5/3	12 - 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung -
<b>L504-066-0</b>	AD 2000 – Mbl. HP 5/3 Anl. 1	12 - 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung -, Mindestanforderungen
<b>L504-067-0</b>	DIN EN ISO 17640	03-2018	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung -, Techniken, Prüfklassen; Bewertung
<b>L504-068-0</b>	DIN EN ISO 11666	05- 2018	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung -, Zulässigkeitsgrenzen
<b>L504-069-0</b>	DIN EN ISO 23279	12-2017	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung -, Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten
<b>L504-070-0</b>	DIN EN 13480-5	12 - 2017	Metallische Industrielle Rohrleitungen Teil 5 - Prüfung
<b>L504-071-0</b>	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten Teil 6 - Prüfung

<b>Magnetstreifflussprüfung (MT)</b>			
<b>Code-Nr.</b>	<b>Norm</b>	<b>Ausgabedatum</b>	<b>Inhalt</b>
L504-071-0	DIN EN 10228 -1	/10-2016	Magnetpulverprüfung von Schmiedestücken
L504-072-0	DIN EN ISO 10893-5	Juli 2011	Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenfehlern
L504-073-0	DIN EN ISO 10893-8	10-2020	Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
L504-074-0	DIN EN 1290	September 2002	Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen
L504-075-0	DIN EN 1369	Januar 2013	Magnetpulverprüfung - Gießereiwesen
L504-076-0	DIN EN 1291	September 2002	Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen -
L504-077-0	DIN EN 17635	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe -
L504-078-0	DIN EN 1330 - 7	Mai 2005	Magnetpulverprüfung – Terminologie -
L504-079-0	DIN 1690 - 2	Juni 1985	Technische Lieferbedingungen für Gusstücke , Stahlgussstücke – Einteilung nach Gütestufen
L504-080-0	DIN EN ISO 3059	März 2013	Magnetpulverprüfung - Betrachtungsbedingungen -
<b>Magnetstreifflussprüfung (MT)</b>			
<b>Code-Nr.</b>	<b>Norm</b>	<b>Ausgabedatum</b>	<b>Inhalt</b>
L504-081-0	DIN EN ISO 5817	Juni 2014	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
L504-082-0	DIN EN ISO 9934 - 1	03 - 2017	Magnetpulverprüfung – Allgemeine Grundlagen -
L504-083-0	DIN EN ISO 9934 - 2	Dezember 2015	Magnetpulverprüfung – Prüfmittel -
L504-084-0	DIN EN ISO 9934 - 3	Dezember 2015	Magnetpulverprüfung – Geräte -
L504-085-0	AD HP 5/3	12 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung -
L504-086-0	AD HP 5/3 Anl. 1	12 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Mindestanforderungen -
L504-087-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3	12 – 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung -
L504-088-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3 Anl. 1	12 - 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung -, Mindestanforderungen
L504-089-0	DVGW – GW 350	Juni 2015	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung
L504-090-0	SEP 1935	Juni 1982	Magnetpulverprüfung von Stahlgussstücken
L504-091-0	DIN EN ISO 23278	Juni 2015	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen –Magnetpulverprüfung-Zulässigkeiten
L504-092-0	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten-Teil 6-Prüfung
L504-093-0	DIN EN 13480-5	12 - 2017	Metallische Industrielle Rohrleitungen-Teil5-Prüfungen

<b>Penetrationsprüfung (PT)</b>			
<b>Code-Nr.:</b>	<b>Norm</b>	<b>Ausgabedatum</b>	<b>Inhalt</b>

<b>L504-101-0</b>	DIN EN ISO 3452-1	Februar 2022	Eindringprüfung – Allgemeine Grundlagen -
<b>L504-102-0</b>	DIN EN 1371 - 1	Februar 2012	Eindringprüfung – Gießereiwesen - ; Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengußstücke
<b>L504-103-0</b>	DIN EN 1371 - 2	April 2015	Eindringprüfung – Gießereiwesen -; Feingussstücke
<b>L504-105-0</b>	DIN EN 10228 - 2	10-2016	Eindringprüfung von Schmiedestücken aus Stahl
<b>L504-106-0</b>	DIN EN 1289	September 2002	Eindringprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen -
<b>L504-107-0</b>	DIN EN 17635	04 -2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe -
<b>L504-108-0</b>	DIN EN ISO 3059	März 2013	Eindringprüfung - Betrachtungsbedingungen -
<b>L504-109-0</b>	DIN EN ISO 12706	April 2010	Eindringprüfung – Terminologie -
<b>L504-110-0</b>	DIN EN ISO 3452 - 2	März 2014	Eindringprüfung – Prüfung von Eindringmitteln -
<b>L504-111-0</b>	DIN EN ISO 3452 - 3	Februar 2022	Eindringprüfung – Kontrollkörper -
<b>L504-112-0</b>	DIN EN ISO 3452 - 4	Februar 1999	Eindringprüfung – Geräte -
<b>Penetrationsprüfung (PT)</b>			
<b>Code-Nr.:</b>	<b>Norm</b>	<b>Ausgabedatum</b>	<b>Inhalt</b>
<b>L504-113-0</b>	DIN EN ISO 5817	Juni 2014	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
<b>xL504-114-0</b>	DIN 1690 - 2	Juni 1985	Technische Lieferbedingungen für Gussstücke , Stahlgussstücke – Einteilung nach Gütestufen
<b>L504-115-0</b>	AD HP 5/3	05 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Eindringprüfung -
<b>L504-116-0</b>	AD HP 5/3 Anl. 1	12 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Mindestanforderungen -
<b>L504-117-0</b>	AD 2000 – Mbl. HP 5/3	12 - 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Eindringprüfung -
<b>L504-118-0</b>	AD 2000 – Mbl. HP 5/3 Anl. 1	12- 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Eindringprüfung -, Mindestanforderungen
<b>L504-119-0</b>	DVGW – GW 350	Juni 2015	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung
<b>L504-120-0</b>	SEP 1936	Juni 1982	Eindringprüfung von Stahlgussstücken
<b>L504-121-0</b>	DIN EN ISO 23277	Juni 2015	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen Eindringprüfung-Zulässigkeiten
<b>L504-122-0</b>	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten Teil6-Pruefung
<b>L504-123-0</b>	DIN EN 13480-5	12 - 2017	Metallische Industrielle Rohrleitungen Teil5-Pruefung

<b>Code-Nr.</b>	<b>Norm</b>	<b>Ausgabedatum</b>	<b>Inhalt</b>
<b>L504-131-0</b>	DIN EN 970	März 1997	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweißnähten – Sichtprüfung -
<b>L504-132-0</b>	DIN EN 13018	06-2016	Visuelle Prüfung – Allgemeine Grundlagen
<b>L504-133-0</b>	DIN EN ISO 17635	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln -
<b>L504-134-0</b>	DIN EN 1330 - 10	Mai 2003	Sichtprüfung – Terminologie -
<b>L504-135-0</b>	DIN EN 13927	08 - 2015	Sichtprüfung – Geräte -
<b>L504-136-0</b>	AD 2000 H/P 5/1	02 - 2008	Herstellung und Prüfung der Verbindungen – Arbeitstechnische Grundsätze -
<b>L504-137-0</b>	DIN EN ISO 5817	Juni 2014	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
<b>L504-138-0</b>	AD 2000 – Mbl. HP 5/3	12 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Visuelle Prüfung -
<b>L504-139-0</b>	AD 2000 – Mbl. HP 5/3 Anl. 1	12 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Visuelle Prüfung -, Mindestanforderungen
<b>L504-140-0</b>	DIN EN ISO 17637	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
<b>L504-141-0</b>	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten Teil6-Pruefung
<b>L504-142-0</b>	DIN EN 13480-5	12 - 2017	Metallische Industrielle Rohrleitungen Teil5-Pruefung



Code-Nr.	Regel	Ausgabedatum	Inhalt
L504-143-0	EA 2/13	05-2020	EA Cross Border Accreditation Policy and Procedure for Cross Border Cooperation between EA Members
L504-144-0	EA 2/15	04-2019	EA Requirements for the Accreditation of Flexible Scopes
L504-145-0	EA 2/17	04-2020	EA Document on Accreditation for Notification Purposes
L504-146-0	EA 3/01	06-2021	EA Conditions for the use of accreditation symbols, text reference to accreditation and reference to EA MLA signatory status
L504-147-0	EA 4/02	04-2022	Evaluation of the Uncertainty of Measurement in Calibration
L504-148-0	ILAC P8	03-2019	ILAC Mutual Recognition Arrangement (Arrangement): Supplementary Requirements for the Use of Accreditation Symbols and for Claims of Accreditation Status by Accredited Conformity Assessment Bodies
L504-149-0	ILAC P9	06-2014	ILAC Policy for Participation in Proficiency Testing Activities
L504-150-0	ILAC P10	07-2020	ILAC Policy on the Traceability of Measurement Results
L504-151-0	71 SD 0 002	08-2015	Flexibilisierung des Akkreditierungsbereichs von Prüflaboratorien, Kalibrierlaboratorien und medizinischen Laboratorien
L504-152-0	71 SD 0 004	12-2010	Leitfaden zum Einsatz von Computersystemen in akkreditierten Laboratorien
L504-153-0	71 SD 0 005	02-2016	Merkblatt zur metrologischen Rückführung im Rahmen von Akkreditierungsverfahren
L504-154-0	71 SD 0 006	12-2010	Rückführung von Mess- und Prüfmitteln auf nationale Normale
L504-154-0	71 SD 0 011	04-2016	Regeln für akkreditierte Konformitätsbewertungsstellen zur Verwendung der Akkreditierungsurkunde, des Akkreditierungssymbols der Deutschen Akkreditierungsstelle GmbH sowie zu sonstigen Verweisen auf die Akkreditierung
L504-154-0	71 SD 0 017	11-2015	Abbruch von Begutachtungen
L504-154-0	71 SD 0 019	07-2018	Horizontale Beschlüsse
L504-154-0	71 SD 0 020	05-2017	Anforderungen an Übersetzungsdienstleistungen und den Einsatz von Dolmetschern im Rahmen von Begutachtungen der Deutschen Akkreditierungsstelle
L504-154-0	71 SD 0 025	09-2019	Darstellung von Kalibrierergebnissen und die Verwendung der DAkkS- Kalibriermarke

Farbcode: Grün bedeutet – Regelwerk ist aktuell  
Grau bedeutet – Regelwerk ist veraltet, wird aber noch bestellt, ( Kunden ).

Dokument freigegeben durch P. Janßen / GF

Dieser Vordruck darf nur mit schriftlicher Genehmigung der QSG GmbH vervielfältigt werden