



Liste der Regelwerke - 2020

Stand: 01/2021
 Seite 1 von 6

Radiografie (RT)			
Code-Nr.:	Norm	Ausgabedatum	Inhalt
L504-001-0	DIN EN 1435, Beiblatt 01	September 2002	Durchstrahlungsprüfung von Schmelzschweißverbindungen
L504-002-0	DIN EN 12681 DIN EN ISO 4993	02-2018 09 - 2015	Gießereiwesen - Durchstrahlungsprüfung
L504-003-0	DIN EN 12517	12 - 2008	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen Durchstrahlungsprüfung von Schweißverbindungen Zulässigkeitsgrenzen
L504-004-0	DIN EN 444	April 2017	Grundlagen für die Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Röntgen und Gammastrahlen
L504-005-0	DIN EN 462 (T1)	März 1994	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-006-0	DIN EN 462 (T2)	Juni 1994	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-007-0	DIN EN 462 (T3)	November 1996	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-008-0	DIN EN 462 (T4)	Dezember 1994	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-009-0	DIN EN 462 (T5)	Mai 1996	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-010-0	DIN EN ISO 6520-1	November 2007	Schmelzschweißen – Einteilung von geom. Unregelmäßigkeiten an Metallen
L504-011-0	DVGW – GW 350	Juni 2015	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung
xL504-012-0	DIN EN 25580	Juni 1992	Betrachtungsgeräte für die industrielle Radiographie
L504-013-0	DIN EN 584-1	Juli 2006	Industrielle Filme für die Durchstrahlungsprüfung – Klassifizierung. v. Filmsystemen
L504-014-0	DIN EN 584-2	Januar 1997	Industrielle Filme für die Durchstrahlungsprüfung – Kontrolle der Filmverarbeitung
L504-015-0	DIN EN ISO 5817	Juni 2014	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
L504-016-0	DIN EN 13480-5	01 - 2014	Metallische Industrielle Rohrleitungen Teil 5
L504-017-0	DIN EN ISO 17635	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln
L504-018-0	AD 2000HP 5/3	12 - 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen
L504-019-0	AD 2000HP 5/3 Anl. 1	12 - 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Mindestanforderungen -
L504-020-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3	04 - 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung -
L504-021-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3 Anl. 1	12- 2020	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Durchstrahlungsprüfung -, Mindestanforderungen

L504-022-0	DIN EN 17636-1	Mai 2013	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Grundlagen – Manuell RT
L504-022-1	DIN EN 17636-2	Mai 2013	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Grundlagen – Digital RT
L504-023-0	DIN EN ISO 10675-1	04 – 2017	Prüfung von Schweißnähten-Zulässigkeitsgrenzen für RT-Prüfung Teil 1
L504-024-0	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten-Teil 6 Prüfung
L504-025-0	DIN EN ISO 19232-1	Dezember 2013	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-026-0	DIN EN ISO 19232-2	Dezember 2013	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-027-0	DIN EN ISO 19232-3	Februar 2014	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-028-0	DIN EN ISO 19232-4	Dezember 2013	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-029-0	DIN EN ISO 19232-5	12 - 2018	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-030-0	DIN EN ISO 11699-1	Januar 2012	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-031-0	DIN EN ISO 11699-2	12 - 2018	Bildgüte von Durchstrahlungsaufnahmen
L504-031-1	DIN EN ISO 5579	April 2014	Zerstörungsfreie Prüfung - Durchstrahlungsprüfung von metallischen Werkstoffen mit Film und Röntgen- oder Gammastrahlen - Grundlagen

Code-Nr.:	Norm	Ausgabedatum	Ultrason (UT) Inhalt
L504-031-2	DIN EN 10228 – 3	10 - 2016	Ultrasonprüfung von Schmiedestücken aus Stahl
L504-032-0	DIN EN 10246 -17	Juli 2000	Ultrasonprüfung der Rohrenden nahtloser und geschweißter Stahlrohre (Dopplungen)
L504-033-0	DIN EN 10308	März 2002	Ultrasonprüfung von Stäben aus Stahl
L504-034-0	DIN EN 12680 - 1	05 - 2007	Ultrasonprüfung von Stahlgussteilen für allgemeine Verwendung
L504-035-0	DIN EN 12680 - 2	Juni 2003	Ultrasonprüfung von Stahlgussteilen für hoch beanspruchte Bauteile
L504-036-0	DIN EN 12680 - 3	Februar 2012	Ultrasonprüfung von Gussteilen aus Gusseisen mit Kugelgraphit
L504-037-0	DIN EN 14127	April 2011	Dickenmessung mit Ultrason
L504-038-0	DIN EN 1714	08 - 2007	Ultrasonprüfung von Schweißverbindungen
L504-040-0	DVGW – GW 350	Juni 2015	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung
L504-042-0	SEP 1915	September 1994	Ultrasonprüfung von Stahlrohren auf Längsfehler
L504-043-0	SEP 1916	Dezember 1989	Ultrasonprüfung – schmelzgeschweißter ferritischer Stahlrohre
L504-044-0	SEP 1918	Januar 1992	Ultrasonprüfung auf Querfehler vom Rohren aus warmfesten Stählen
L504-045-0	SEP 1919	Juni 1977	Ultrasonprüfung auf Dopplungen vom Rohren aus warmfesten Stählen
L504-046-0	SEP 1921	Dezember 1984	Ultrasonprüfung von Schmiedestücken und geschmiedetem Stabstahl ab ~ 100 mm Durchmesser oder Kantenlänge
L504-047-0	SEP 1922	Juli 1985	Ultrasonprüfung von Gussteilen aus ferritischem Stahl
L504-048-0	DIN EN ISO 16810	Juli 2014	Ultrasonprüfung – Allgemeine Grundsätze
L504-049-0	DIN EN ISO 16811	Juni 2014	Ultrasonprüfung – Empfindlichkeits- und Entfernungsjustierung
L504-050-0	DIN EN ISO 16823	Juli 2014	Ultrasonprüfung - Durchschallungstechnik

Ultraschall (UT)			
Code-Nr.:	Norm	Ausgabedatum	Inhalt
L504-051-0	DIN EN ISO 16826	Juni 2014	Ultraschallprüfung – Prüfung auf Inhomogenitäten senkrecht zur Oberfläche
L504-052-0	DIN EN 10163 - 1	März 2005	Lieferbedingungen für die Oberflächenbeschaffenheit von warmgewalzten Stahlerzeugnissen
L504-053-0	DIN EN 17635	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln
L504-054-0	DIN EN 2400	Januar 2013	Ultraschallprüfung – Kontrollkörper Nr. 1
L504-055-0	DIN EN 12668 - 1	Mai 2010	Charakterisierung und Verifizierung der Ultraschallprüfausrüstung – Prüfgeräte -
L504-056-0	DIN EN 12668 - 2	Juni 2010	Charakterisierung und Verifizierung der Ultraschallprüfausrüstung – Prüfköpfe -
L504-057-0	DIN EN 12668 - 3	Februar 2014	Charakterisierung und Verifizierung der Ultraschallprüfausrüstung – Prüfausrüstung -
L504-058-0	DIN EN ISO 5577	Juni 2015	Begriffe der Ultraschallprüfung
L504-059-0	DIN EN 1712	08 - 2007	Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen -
L504-060-0	DIN EN 1713	08 - 2007	Ultraschallprüfung – Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten -
L504-061-0	DIN EN ISO 7963	Dezember 2010	Ultraschallprüfung – Kontrollkörper Nr. 2
L504-062-0	DIN EN ISO 5817	Juni 2014	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
L504-063-0	AD HP 5/3	April 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung -
L504-064-0	AD HP 5/3 Anl. 1	April 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Mindestanforderungen -
L504-065-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3	04 - 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung -
L504-066-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3 Anl. 1	04 - 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung -, Mindestanforderungen
L504-067-0	DIN EN ISO 17640	03-2018	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung -, Techniken, Prüfklassen; Bewertung
L504-068-0	DIN EN ISO 11666	01- 2018	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung -, Zulässigkeitsgrenzen
L504-069-0	DIN EN ISO 23279	12-2017	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Ultraschallprüfung -, Charakterisierung von Anzeigen in Schweißnähten
L504-070-0	DIN EN 13480-5	01 - 2014	Metallische Industrielle Rohrleitungen Teil 5 - Prüfung
L504-071-0	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten Teil 6 - Prüfung

Magnetstreifflussprüfung (MT)			
Code-Nr.	Norm	Ausgabedatum	Inhalt
L504-071-0	DIN EN 10228 -1	/10-2016	Magnetpulverprüfung von Schmiedestücken
L504-072-0	DIN EN ISO 10893-5	Juli 2011	Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Oberflächenfehlern
L504-073-0	DIN EN ISO 10893-8	Juli 2011	Magnetpulverprüfung nahtloser und geschweißter ferromagnetischer Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen
L504-074-0	DIN EN 1290	September 2002	Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen
L504-075-0	DIN EN 1369	Januar 2013	Magnetpulverprüfung - Gießereiwesen
L504-076-0	DIN EN 1291	September 2002	Magnetpulverprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen -
L504-077-0	DIN EN 17635	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe -
L504-078-0	DIN EN 1330 - 7	Mai 2005	Magnetpulverprüfung – Terminologie -
L504-079-0	DIN 1690 - 2	Juni 1985	Technische Lieferbedingungen für Gusstücke , Stahlgussstücke – Einteilung nach Gütestufen
L504-080-0	DIN EN ISO 3059	März 2013	Magnetpulverprüfung - Betrachtungsbedingungen -
Magnetstreifflussprüfung (MT)			
Code-Nr.	Norm	Ausgabedatum	Inhalt
L504-081-0	DIN EN ISO 5817	Juni 2014	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
L504-082-0	DIN EN ISO 9934 - 1	03 - 2017	Magnetpulverprüfung – Allgemeine Grundlagen -
L504-083-0	DIN EN ISO 9934 - 2	Dezember 2015	Magnetpulverprüfung – Prüfmittel -
L504-084-0	DIN EN ISO 9934 - 3	Dezember 2015	Magnetpulverprüfung – Geräte -
L504-085-0	AD HP 5/3	April 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung -
L504-086-0	AD HP 5/3 Anl. 1	April 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Mindestanforderungen -
L504-087-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3	04 - 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung -
L504-088-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3 Anl. 1	04 - 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung -, Mindestanforderungen
L504-089-0	DVGW – GW 350	Juni 2015	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung
L504-090-0	SEP 1935	Juni 1982	Magnetpulverprüfung von Stahlgussstücken
L504-091-0	DIN EN ISO 23278	Juni 2015	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Magnetpulverprüfung- Zulaessigkeiten
L504-092-0	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten-Teil 6-Pruefung
L504-093-0	DIN EN 13480-5	01 - 2014	Metallische Industrielle Rohrleitungen-Teil5-Pruefungen

Penetrationsprüfung (PT)			
Code-Nr.:	Norm	Ausgabedatum	Inhalt
L504-101-0	DIN EN ISO 3452-1	September 2014	Eindringprüfung – Allgemeine Grundlagen -
L504-102-0	DIN EN 1371 - 1	Februar 2012	Eindringprüfung – Gießereiwesen - ; Sand-, Schwerkraftkokillen- und Niederdruckkokillengußstücke
L504-103-0	DIN EN 1371 - 2	April 2015	Eindringprüfung – Gießereiwesen - ; Feingussstücke
L504-105-0	DIN EN 10228 - 2	10-2016	Eindringprüfung von Schmiedestücken aus Stahl
L504-106-0	DIN EN 1289	September 2002	Eindringprüfung von Schweißverbindungen – Zulässigkeitsgrenzen -
L504-107-0	DIN EN 17635	04 -2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln für metallische Werkstoffe -
L504-108-0	DIN EN ISO 3059	März 2013	Eindringprüfung - Betrachtungsbedingungen -
L504-109-0	DIN EN ISO 12706	April 2010	Eindringprüfung – Terminologie -
L504-110-0	DIN EN ISO 3452 - 2	März 2014	Eindringprüfung – Prüfung von Eindringmitteln -
L504-111-0	DIN EN ISO 3452 - 3	März 2014	Eindringprüfung – Kontrollkörper -
L504-112-0	DIN EN ISO 3452 - 4	Februar 1999	Eindringprüfung – Geräte -
Penetrationsprüfung (PT)			
Code-Nr.:	Norm	Ausgabedatum	Inhalt
L504-113-0	DIN EN ISO 5817	Juni 2014	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
xL504-114-0	DIN 1690 - 2	Juni 1985	Technische Lieferbedingungen für Gussstücke , Stahlgussstücke – Einteilung nach Gütestufen
L504-115-0	AD HP 5/3	April 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Eindringprüfung -
L504-116-0	AD HP 5/3 Anl. 1	April 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Mindestanforderungen -
L504-117-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3	04 - 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Eindringprüfung -
L504-118-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3 Anl. 1	04 - 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Eindringprüfung -, Mindestanforderungen
L504-119-0	DVGW – GW 350	Juni 2015	Schweißverbindungen an Rohrleitungen aus Stahl in der Gas- und Wasserversorgung – Herstellung, Prüfung und Bewertung
L504-120-0	SEP 1936	Juni 1982	Eindringprüfung von Stahlgussstücken
L504-121-0	DIN EN ISO 23277	Juni 2015	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen Eindringprüfung- Zulässigkeiten
L504-122-0	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten Teil6-Pruefung
L504-123-0	DIN EN 13480-5	01 - 2014	Metallische Industrielle Rohrleitungen Teil5-Pruefung

Visuelle Prüfung (VT)			
Code-Nr.	Norm	Ausgabedatum	Inhalt
L504-131-0	DIN EN 970	März 1997	Zerstörungsfreie Prüfung von Schmelzschweißnähten – Sichtprüfung -
L504-132-0	DIN EN 13018	06-2016	Visuelle Prüfung – Allgemeine Grundlagen
L504-133-0	DIN EN ISO 17635	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen – Allgemeine Regeln -
L504-134-0	DIN EN 1330 - 10	Mai 2003	Sichtprüfung – Terminologie -
L504-135-0	DIN EN 13927	08 - 2015	Sichtprüfung – Geräte -
L504-136-0	AD 2000 H/P 5/1	02 - 2008	Herstellung und Prüfung der Verbindungen – Arbeitstechnische Grundsätze -
L504-137-0	DIN EN ISO 5817	Juni 2014	Schweißverbindungen an Stahl, Nickel, Titan und deren Legierungen (ohne Stahlschweißen) – Bewertungsgruppen von Unregelmäßigkeiten
L504-138-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3	April 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Visuelle Prüfung -
L504-139-0	AD 2000 – Mbl. HP 5/3 Anl. 1	April 2015	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Visuelle Prüfung -, Mindestanforderungen
L504-140-0	DIN EN ISO 17637	04 - 2017	Zerstörungsfreie Prüfung der Schweißverbindungen – Sichtprüfung von Schmelzschweißverbindungen
L504-141-0	DIN EN 12952-6	Oktober 2011	Wasserrohrkessel und Anlagenkomponenten Teil6-Pruefung
L504-142-0	DIN EN 13480-5	01 - 2014	Metallische Industrielle Rohrleitungen Teil5-Pruefung

Farbcode: Grün bedeutet – Regelwerk ist aktuell
 Grau bedeutet – Regelwerk ist veraltet, wird aber noch bestellt, (Kunden).

Dokument freigegeben durch P. Janßen / GF

Dieser Vordruck darf nur mit schriftlicher Genehmigung der QSG GmbH vervielfältigt werden